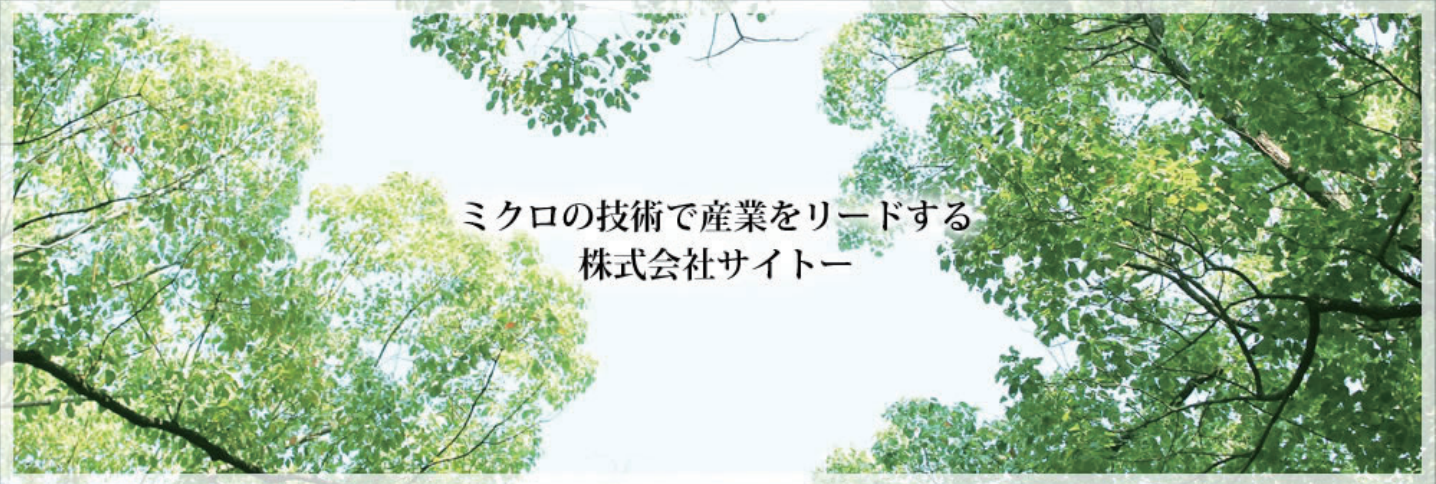


会社案内

MICRO POWER
OF
Suito



ミクロの技術で産業をリードする
株式会社サイトー

業務内容



高速立形加工機

難削材の切削加工、小径穴開けや焼き入れ鋼の切削加工にいたるまで幅広く行います。

F-MACH644 マシンスペック

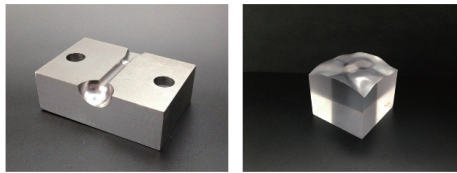
・X軸移動：600mm ・Y軸移動：400mm ・Z軸移動：400mm

加工素材・内容

鉄・非鉄・ステンレス

アクリル・アルミ

加工例



加工機械



マシニング加工

マシニングとは加工物を固定し付け変えることなく、刃物（フライス削り、ネジ立て、穴あけ、中ぐり）を回転させながら加工素材を削っていく機械加工です。マシニングセンタとは取り付けられた刃物部を加工部の形状などに応じて自動で取替え、一台のみで加工を進めていく工作機械です。

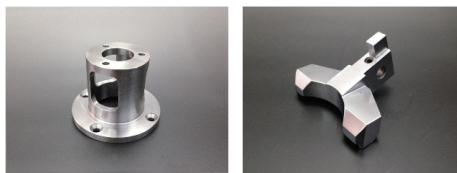
加工素材・内容

鉄・非鉄・ステンレス・アルミ

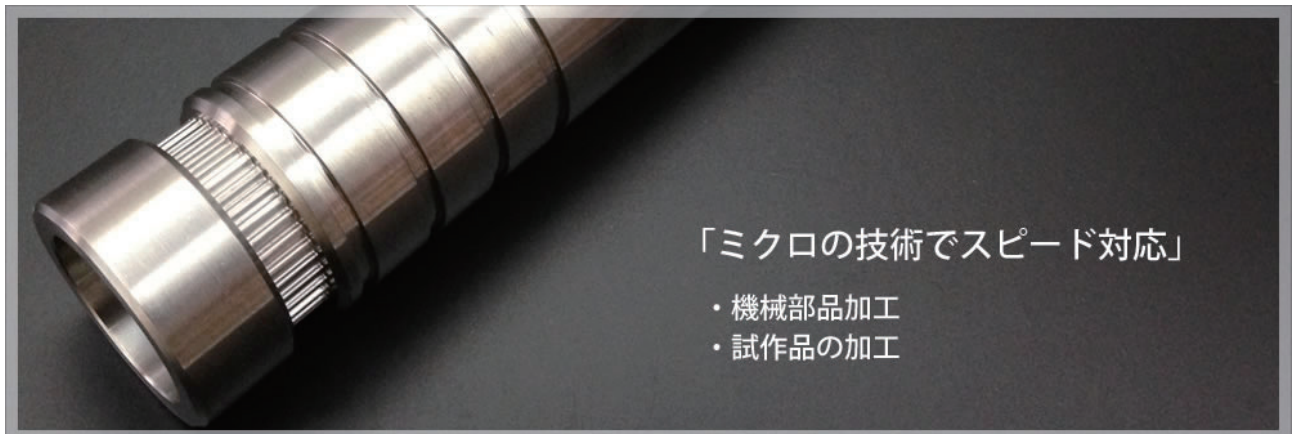
切削精度0.01 鋼材

丸物・鋳物

加工例



加工機械



「ミクロの技術でスピード対応」

- ・機械部品加工
- ・試作品の加工

旋盤

旋盤加工とは旋盤のチャック（刃物を固定するところ）に円柱状の加工素材を固定し、加工素材自体を回転させ、そこにバイト（刃物）を押し当てて素材を削っていく機械加工です。

NC旋盤とは刃物台の移動距離や送り速度などを数値により制御して行うことができる工作機械です。

加工素材・内容

鉄・非鉄・ステンレス・アルミ

鋳物

切削精度0.01 鋼材

加工例



加工機械



研磨加工

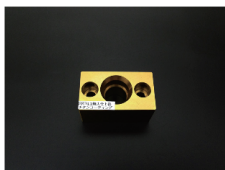
研磨加工とは、鉄・非鉄・ステンレスなどの加工素材の被加工物の表面を研磨剤で少しずつ研磨し、目的のサイズや形状に整え仕上げていく表面仕上げの加工方法です。

加工素材・内容

鉄

成形研磨・円筒研磨

加工例



加工機械



ワイヤーカット

ワイヤーカット放電加工とは細いワイヤーを電極として送り出しながら加工素材との間で放電をし糸鋸と同じように加工素材を切り抜く加工方法です。ワイヤー放電加工は他の工具を使う必要がなく加工素材のロスも少なく済み、加工素材の固さに左右されずに高精度な形状の加工を行うことができます。

加工素材・内容

鉄・ステンレス 他

高硬度材

ワイヤー線0.25使用

加工例



加工機械



社内一貫体制で素材の仕入から加工、
検査までトータルに生産。

—何でも即対応致します！—

設備紹介



主要設備



機械設備

▶ CNC旋盤

型式	LB3000EX II
ストローク	500*1000*1300
メーカー	オークマ



機械設備

▶ 高速立形加工機

型式	ASV-40
メーカー	東芝機械



機械設備

▶ ワイヤー放電加工機

型式	FA-20
ストローク	500*350*300
メーカー	三菱電機



機械設備

▶ 三次元測定機

型式	RVF-A 600A
メーカー	東京精密



機械設備

▶ 立形マシニングセンター

型式	MILLAC-561V
ストローク	1050*560*520
メーカー	大隈豊和



機械設備

▶ 立形マシニングセンター

型式	MILLAC-852V
ストローク	2050*850*750
メーカー	大隈豊和



機械設備

▶ 立形マシニングセンター

型式	MILLAC-611V
ストローク	1100*610*560
メーカー	大隈豊和

機械設備	型式	ストローク	メーカー
立形マシニングセンター	MILLAC-5VA	1050*560*560	大隈豊和
汎用旋盤	MS-850	φ380*850	森精機
汎用旋盤	MS-1250	φ380*1250	ワシノ機械
汎用立形フライス盤	V-400型	1000*400	池田工機
汎用立形フライス盤	2UMB	600*300	新潟鉄工
構形フライス盤	STM-2	600*300	大隈豊和
ボール盤			吉田鉄工所他
円筒研削盤	GLOSS-N450	φ240*450	近藤製作所
平面研削盤	NSG-515	300*150*200	日興機械
平面研削盤	PSG-65AN	500*500*650	岡本工作機械
溶接機	200		ダイヘン
溶接機	300		ダイヘン
三次元測定機	XYZAX	600*500*300	東京精密
レーザーマーカ	MD-9600	90*90	キーエンス
CAD/CAM	2次元		MASTER CAM
CAD/CAM	2次元		ANDOR
CAD/CAM	3次元		EUKLID

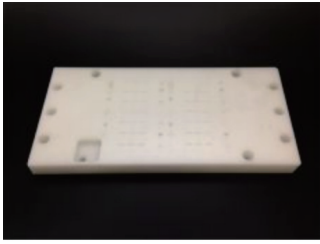
製品紹介



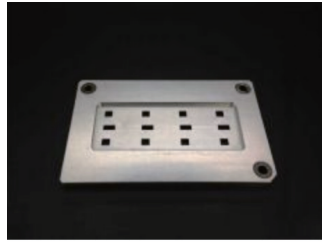
アイコンの説明

 ワイヤークット  研磨加工  旋盤  マシニング加工  高速 高速立形加工機

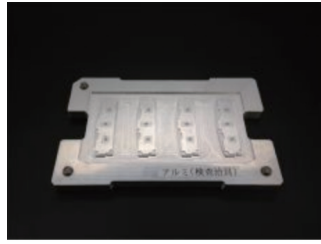
高速立形加工機



 
材質：ジュラコン



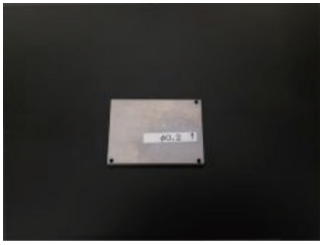

材質：アルミ




材質：アルミ




材質：アルミ




  
材質：sus




材質：STAVAX(HRC52)



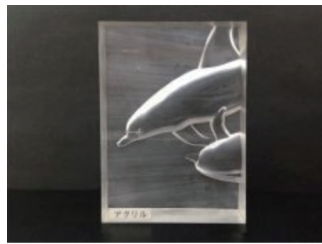

材質：ポリカーボネート



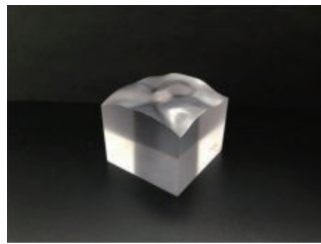

材質：アルミ



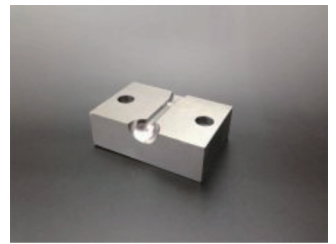

材質：チタン




材質：アクリル




材質：アクリル



  
材質：SKD11

マ マシニング加工



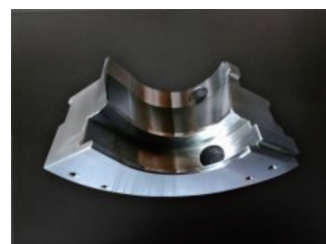
材質：アルミ



材質：S45C



材質：S50C



材質：S45C



材質：S45C

旋盤 旋盤



材質：SUJ2



材質：S45C



材質：sus



材質：sus304



材質：S45C



材質：SUJ2

研磨 研磨加工



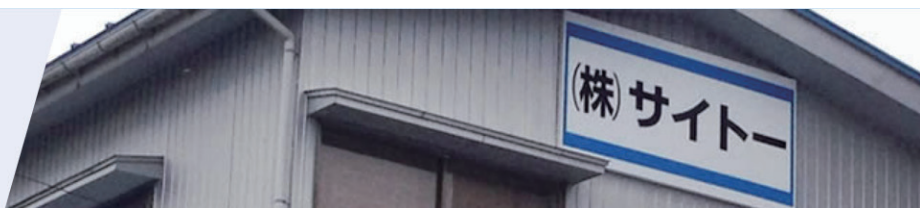
材質：SKD11

ワイヤーカット ワイヤーカット



材質：SCM435

会社概要



会社概要

代表取締役	斎藤 みゆき
住所	【本社】 〒959-1326 新潟県加茂市青海町2-12-14 TEL:0256(52)5691 FAX:0256(52)4774 E-mail : info@micsaito.co.jp
設立年月日	昭和41年8月
資本金	1,000万円
業種	機械部品加工
従業員数	7名
業務内容	機械部品加工,試作品の加工

MICRO POWER
OF
Saito

アクセス

▶ 電車で

JR信越線加茂駅から車で5分
上越新幹線燕三条駅から車で20分

▶ 車で

三条燕ICから車で20分

